

Август 83

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение: электронасосного агрегата X – 50 – 32 – 125 1шт.

1. Назначение:

Для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей (оксихлорид алюминия).

2. Основные параметры:

Электронасос X – 50 – 32 – 125 ТСДУ 2.

X – химический, горизонтальный, консольный на отдельной стойке.

50 – диаметр входного патрубка.

32 – диаметр напорного патрубка.

125 – диаметр рабочего колеса.

T – условное обозначение материала (сплав ТЛЗ ОСТ5 9071 ВТ-5Л СТУ2183).

СД – обозначение уплотнения вала (сальниковое, двойное).

У – климатическое исполнение.

2 – категория размещения агрегата.

3. Основные технические характеристики:

Двигатель асинхронный, трехфазный. Режим работы S – 1, класс изоляции F.

Подача – 12,5 м³/ч.

Напор – 20 м.

Частота вращения – 2900 об/мин.

Мощность – 3 кВт.

Напряжение – 380 В.

Начальник ПТО филиала



М.В. Пищик

Главный инженер филиала



Е.Б. Перепелкин

Технический директор

В.В. Песков

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение: насоса ЭЦВ 8-25-100

1. **Назначение:** для подъема воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения.

2. **Основные технические характеристики:**

Напор	100 м
Подача	25 м ³
Мощность	11 кВт

3. **Индивидуальные особенности:**

Присоединительный патрубок:

резьбовой

Изготовлен: по

ТУ 10.04714481.002-92

Габаритные размеры:

D не более 186мм

L не более 1400 мм

Технический директор

Начальник ПТО

Главный инженер филиала

В.В. Песков

М.В. Пищик

Е.Б. Перепелкин

Усть-Ис. Вил

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение: насоса ЭЦВ 6-10-185

1. **Назначение:** для подъема воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения.

2. **Основные технические характеристики:**

Напор	185 м
Подача	10 м ³
Мощность	8 кВт

3. **Индивидуальные особенности:**

Присоединительный патрубок:

резьбовой

Изготовлен по

ТУ 10.04714481.002-92

Габаритные размеры :

D не более 145 мм

L не более 1510 мм

Технический директор

В.В. Песков

Начальник ПТО

М.В. Пищик

Главный инженер филиала

Е.Б. Перепелкин

Лист 10 В.М.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение: насоса ЭЦВ 6-10-80

1. Назначение: для подъема воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения.

2. Основные технические характеристики:

Напор	80 м
Подача	10 м ³
Мощность	4 кВт

3. Индивидуальные особенности:

Присоединительный патрубок :

Изготовлен: по

Габаритные размеры :

резьбовой

ТУ 10.04714481.002-92

D не более 145 мм

L не более 1090 мм


Технический директор

Начальник ПТО

Главный инженер филиала

 В.В. Песков

М.В. Пищик

 Е.Б. Перепелкин

Двигатель 6/3

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение: электронасосного агрегата КМ 65 – 50 – 160 3шт.

1. Назначение:

Для перекачивания воды производственно – технического назначения температурой 105 °С.

2. Основные параметры:

Электронасос КМ 65 – 50 – 160 СД УХЛ 4.

65 – диаметр всасывающего патрубка.

50 – диаметр напорного патрубка.

160 – номинальный диаметр рабочего колеса.

СД – двойной мягкий сальник для t-ры перекачиваемой жидкости 105 °С.

УХЛ – климатическое исполнение.

4 – категория размещения агрегата.

3. Основные технические характеристики:

Двигатель асинхронный, трехфазный. Режим работы S – 1, класс изоляции F.

Подача – 25 м³/ч.

Напор – 32 м.

Частота вращения – 2900 об/мин.

Мощность – 5,5 кВт.

Напряжение – 380 В.

Начальник ПТО филиала



М.В. Пищик

Главный инженер филиала



Е.Б. Перепелкин

Технический директор

В.В. Песков

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение: насосного агрегата КМ (Ш) 50-32-125/2-5

1. Назначение: для перекачивания питьевой воды.

2. Основные параметры:

КМ - консольно-моноблочный

Ш - малошумный с торцевым уплотнением

50 - диаметр входного патрубка мм

32 - диаметр выходного патрубка мм

125 - номинальный диаметр рабочего колеса мм.

Температура перекачиваемой жидкости от 0 до +105С

УЗ(т2)- климатическое исполнение

3. Основные технические характеристики:

Мощность - 2,2кВт

Число оборотов - 2900 об/мин

Подача - 10м³

Напор - 45м

Напряжение - 380В

Класс изоляции - F

4. Индивидуальные особенности:

Изготовлен по ТУ 26-06-1658-92

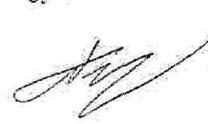
Технический директор

Начальник ПТО

Главный инженер филиала

В.В.Песков


М.В. Пищик


Е.Б. Перепелкин

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение: насоса КМ (Ш) 100-65-200/2-5

1. Назначение: для перекачки чистой воды.

2. Основные параметры:

КМ - консольно моноблочный

Ш - маломощный с торцевым уплотнением

100 - диаметр входного патрубка мм

65 - диаметр выходного патрубка мм

200 - номинальный диаметр рабочего колеса мм.

Температура перекачиваемой жидкости от 0 до +105С

УЗ(т2)- климатическое исполнение

3. Основные технические характеристики:

Мощность - 30кВт

Число оборотов 2900 об/мин

Подача - 100м³

Напор - 50м

Напряжение - 380В

Класс изоляции - F

4. Индивидуальные особенности:

Изготовлен по ТУ 26-06-1658-92

Технический директор

Начальник ПТО

Главный инженер филиала

В.В. Песков

М.В. Пищик

Е.Б. Перепелкин

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение: насосного агрегата КМ (Ш) 80-65-160/2-5

1. Назначение: для перекачивания питьевой воды.

2. Основные параметры:

КМ - консольно моноблочный

Ш - малошумный с торцевым уплотнением

80 - диаметр входного патрубка мм

65 - диаметр выходного патрубка мм

160 - номинальный диаметр рабочего колеса мм.

Температура перекачиваемой жидкости от 0 до +105С

УЗ(т2)- климатическое исполнение

3. Основные технические характеристики:

Мощность - 7,5кВт

Число оборотов 2900 об/мин

Подача - 50м³

Напор - 32м

Напряжение - 380В

Класс изоляции - F

4. Индивидуальные особенности:

Изготовлен по ТУ 26-06-1658-92

Технический директор

В.В.Песков

Начальник ПТО

М.В. Пищик

Главный инженер филиала

Е.Б. Перепелкин

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение: насоса ЭЦВ 5-6.5-100

1. Назначение: глубинные насосы ЭЦВ для скважин предназначены для подъема питьевой воды из артезианских скважин с целью осуществления городского, промышленного и сельскохозяйственного водоснабжения, орошения, шахтоосушения и других подобных работ.

2. Основные технические характеристики:

Производительность насоса $Q - 6.5 \text{ м}^3/\text{час}$;

Напор H , не менее - 95 м;

Рабочие органы из полимерных материалов;

Обратный клапан тарельчатого типа из нержавеющей стали;

подшипники скольжения из комбинации материалов: резина – нержавеющая сталь;

Мощность двигателя, не более $N - 3 \text{ Квт}$

Масса, не более – 14,3 кг

Длина агрегата, не более - 710 мм.

3. Индивидуальные особенности

Насосный агрегат выпускается по ТУ 10.04714481.002-92

Начальник участка с. Белогорье



О.С. Казанцев

Начальник ПТО



М.В. Пищик

Главный инженер филиала



Е.Б. Перепелкин

Исполнительный директор

В.В.Песков

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение: насоса ПФ 2 50/125.120-1,1/2

1. **Назначение:** электронасосы серии «Иртыш» типа ПФ(ПФс) предназначены для перекачивания бытовых и промышленных загрязнённых жидкостей (фекальных, сточных вод, промышленных отходов), с водородным показателем $pH=6,0\ldots 9,0$ плотностью до 1100 кг/м^3 , температурой до 323K (50°C), с содержанием различных неабразивных взвешенных частиц, включая коротковолокнистые (или длинноволокнистые), концентрацией до 2% по массе, абразивных взвешенных частиц не более 1% по объёму, размером до 5мм и микротвердостью не более 9000 Мпа.

2. Основные параметры:

<u>Подача, м³/час</u>	6
<u>Напор, м</u>	15
<u>Мощность двигателя, кВт</u>	1,1
<u>Частота вращения, об/мин</u>	3000
<u>Масса, не более кг</u>	40

3. Основные технические характеристики:

<u>Тип рабочего колеса:</u>	2-х канальное или вихревое
<u>Диаметр нагнетательного патрубка:</u>	50
<u>Номинальный диаметр рабочего колеса:</u>	125
<u>Фактический диаметр рабочего колеса:</u>	120

4. Индивидуальные особенности

Тип электродвигателя: Погружной электродвигатель без принудительного охлаждения

Тип гидравлической части насоса: Для сточных масс и фекальных вод

Напряжение, В: 380В

Исполнение электродвигателя: общепромышленный

Вариант монтажа насоса: стационарный погружной

Защита двигателя: влаго-термозащита

Наличие опускного устройства, позволяющего механизировать подсоединение и отсоединение насоса от существующего напорного трубопровода и перемещение насоса вдоль направляющих.

Наличие встроенного кабеля - (контрольного и силового) длиной не менее 10,0 м

Начальник участка с. Белогорье

О.С. Казанцев

Начальник ПТО

М.В. Пищик

Главный инженер филиала

Е.Б. Перепелкин

Исполнительный директор

В.В. Песков

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение: насоса WilloStar RS 25/4

1. Назначение: для системы водяного отопления.

2. Основные технические характеристики:

Допустимый диапазон температур от -10 до +110С

Подключение к сети 1~230В, 50Гц

Класс защиты IP. 44

Резьбовое соединение Rp1

Максимальный расход 3,5м³/ч

3. Индивидуальные особенности:

Корпус насоса: серый чугун

Рабочее колесо: пластик

Вал: нержавеющая сталь(X46Cr13)

Подшипники: металлографит.

Технический директор

Начальник ПТО

Главный инженер филиала



В.В. Песков

М.В. Пищик

Е.Б. Перепелкин

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение: насоса Иртыш ПФ1 65-160.132-3/2-016

1. **Назначение:** электронасосы серии «Иртыш» типа ПФ предназначены для перекачивания бытовых и промышленных загрязнённых жидкостей (фекальных, сточных вод, промышленных отходов), с водородным показателем $pH=6,0 \dots 9,0$ плотностью до 1100 кг/м^3 , температурой до 323K (50°C), с содержанием различных неабразивных взвешенных частиц, включая коротковолокнистые, концентрацией до 2% по массе, абразивных взвешенных частиц не более 1% по объёму, размером до 5мм и микротвердостью не более 9000 Мпа.

2. Основные параметры:

<u>Подача, м3/час</u>	25
<u>Напор, м</u>	15
<u>Мощность двигателя, кВт</u>	3
<u>Частота вращения, об/мин</u>	2940
<u>КПД не мене, %</u>	39


3. Основные технические характеристики:

<u>Фактический диаметр рабочего колеса, мм</u>	132
<u>Номинальный диаметр рабочего колеса, мм</u>	160
<u>Тип рабочего колеса</u>	одноканальное рабочее колесо
<u>Диаметр нагнетательного патрубка, мм</u>	65

4. Индивидуальные особенности:

<u>Напряжение, В</u>	380В
<u>Номинальный ток</u>	6.1 А
<u>Исполнение электродвигателя</u>	общепромышленный
<u>Вариант монтажа насоса</u>	мобильный погружной
<u>Защита двигателя</u>	влаго-термозащита
<u>Тип электродвигателя</u>	погружной без принудительного охлаждения
<u>Тип гидравлической части насоса</u>	для сточных масс и фекальных вод
<u>Наличие встроенного кабеля</u> - (контрольного и силового) длиной не менее 10,0 м	

Начальник участка с. Белогорье

 О.С. Казанцев

Начальник ПТО

 М.В. Пищик

Главный инженер филиала

 Е.Б. Перепелкин

Исполнительный директор

В.В. Песков

Северный 173

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение: насоса BT-MF80-1

1. Назначение: многофункциональный дозирующий насос

2. Основные параметры:

BT- настенное крепление мембранного дозирующего насоса

MF- антикислотный пластиковый корпус

Тип : насос-мембранный

3. Основные технические характеристики:

Q- от 1 до 80 л/час

Давление -1 бар

H- 10 м

V- 220В

Объём импульса-7.4 мл.

Мощность-0.124 кВт

Количество импульсов-180 имп.мин

Глубина всасывания-1.5 м

4. Индивидуальные особенности: страна производства-Италия, применяется в химической и пищевой промышленности

5.Комплект поставки:

1. мембранный дозирующий насос-1 шт

2.шланг забора из гибкого пвх-4 м.п.

3. шланг сброса из напорного пэ-2 м.п.

4. клапан забора реагента -1 шт.

5.клапан впрыска реагента-1 шт.

6. паспорт инструкция -1 шт.

Начальник ПТО

М.В. Пищик

Главный инженер филиала

Е.Б. Перепелкин

Исполнил: механик водозабора «Северный»

А.А.Чернавцев

Северный 53

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение: насоса СМ 80*50*200а-2 в комплекте с электродвигателем.

1. Назначение: для перекачивания сточных масс и других не агрессивных жидкостей плотностью до 1050 кг/м³, t до 80° С.

2. Основные параметры:

СМ- для сточных вод моноблочный

80- диаметр всасывающего патрубка

50- диаметр напорного патрубка

200- диаметр рабочего колеса

а – индекс обточки рабочего колеса (уменьшенный)

Рабочая зона насосного агрегата 80-55 м³/час

3. Основные технические характеристики:

двигатель АИР132М2

N-11кВт

3000 об/мин

Q- 43м³

H- 45м

V- 380В

Масса агрегата – 210 кг

Начальник ПТО



М.В. Пищик

Главный инженер филиала



Е.Б. Перепелкин

Исполнил: начальник водозабора «Северный»



Слугин Е.П.